

### III część „Pianki wysokoelastyczne-trudnopalne typu CMHR dla przemysłu meblarskiego”

W branży meblarskiej powszechnie używanymi piankami do produkcji mebli tapicerowanych są przede wszystkim pianki standardowe typu T oraz pianki wysokoelastyczne typu HR. Kupujący spośród tysięcy dostępnych mebli tapicerowanych wybierają meble sugerując się rodzajem tapicerki, kształtem i kolorem mebla. Jednakże wypełnienie mebla stanowi bardzo ważny czynnik odpowiadający za wygodę, komfort oraz bezpieczeństwo. Uwzględniając wymagania jakościowe oraz bezpieczeństwa, wg prawa o stosowaniu w obiektach użyteczności publicznej materiałów co najmniej trudno zapalnych stworzono nowy typ pianek - pianki trudnopalne - wysokoelastyczne typu CMHR.

Pianki trudnopalne - wysokoelastyczne, oznaczane jako CMHR wytwarzane są podobną technologią co pianki wysokoelastyczne typu HR. Produkowane są w oparciu o wysokiej jakości surowce oraz kompozycje środków sieciujących, spieniających i katalizatorów z zastosowaniem odpowiednich preparatów uniepalniających, zmniejszających palności pianek. W produkcji CMHR, podobnie jak w przypadku pianek typu HR ważnym jest, aby po sezonowaniu

bloku, dokonać mechanicznego otwarcia pozamykanych komórek. Prawidłowo otwarte komórki pozwalają w pełni wykorzystać elastyczność pianki.

Pianki trudnopalne – wysokoelastyczne, cechują się wysoką wytrzymałością na rozciąganie oraz trwałością, gwarantującą wysoki komfort użytkowania.

Ważnym kryterium oceny jakości pianek, jest również ich elastyczność (odbojność); im wyższa tym lepszy jakościowo produkt. Wspomniane parametry wywołują uczucie miękkości, lekkości a zarazem przyjemnego odpoczynku. Bardzo ważnym elementem jest spełnienie standardów trudnopalności, wymaganych m.in. na rynku brytyjskim, poprzez posiadanie odpowiednich atestów i certyfikatów, w tym certyfikat wydany przez brytyjskie laboratorium badawcze FIRA International.

Pianki CMHR dostępne są w zróżnicowanym zakresie gęstości, jak i w szerokim przedziale twardości.

Podobnie jak w przypadku pianek konwencjonalnych na siedziska zaleca się używać pianki o gęstościach w przedziale 25-60 kg/m<sup>2</sup>. Niższe gęstości są raczej ryzykowne z punktu widzenia wytrzymałości i odkształcenia

trwałego. Organika w swojej ofercie posiada gatunki: CMHR-30/100, CMHR-35/120, CMHR-35/140. Pianki trudnopalne – wysokoelastyczne typu CMHR oferowane są w postaci bloków, płyt, formatów oraz kasetonów, jak i wysoce skomplikowanych kształtów.