



## II część\_ „Pianki wysokoelastyczne typu HR dla przemysłu meblarskiego”

Właściwie każdy odbiorca, spośród tysięcy mebli tapicerowanych dostępnych na rynku, wykonanych w odmiennym stylu, pod wpływem różnych trendów, wybiera te, które subiektywnie – z wielu powodów - uważa za najlepsze. Wymagania kupujących związane są przede wszystkim z rodzajem tapicerki, kształtem i kolorem mebla, choć nie tylko... Dla wielu priorytetem staje się nie to, czy mebel jest ładny, lecz także czy jest ergonomiczny i funkcjonalny? Klienci siadając na fotelu, czy kładąc się na tapczanie mają prawo oczekiwać, że zakupione przez nich sprzęty zapewnią im poczucie wygody i pozwolą odpocząć oraz zrelaksować się. Dlatego, aby meble nie były kolejną, mało użyteczną dekoracją w domu należy m.in. odpowiednio wypełnić ich wnętrza.

Popularnie na rynku tapicerskim są niewątpliwie meble o wysokim komforcie użytkowania. W tym celu stworzono nowy typ pianek – pianki wysokoelastyczne, przeznaczone głównie do produkcji komfortowych mebli i materaców.

Pianki wysokoelastyczne, oznaczane jako HR (High Resilient) wytwarzane są podobną technologią co pianki klasyczne, z użyciem wysokiej jakości surowców oraz innych niż

tradycyjne kompozycje środków sieciujących, spieniających i katalizatorów. W produkcji tego rodzaju pianek ważnym jest, po sezonowaniu bloku, mechaniczne otwieranie pozamykanych komórek. Prawidłowo otwarte komórki świadczą przede wszystkim o poziomie elastyczności pianki.

Pianki wysokoelastyczne to materiał komórkowy o gładkiej fakturze i nieregularnej strukturze. Cechują się dużą elastycznością, dynamicznym zachowaniem po zdjęciu obciążenia, gwarantując wysoki komfort użytkowania. Posiadają doskonałą przepuszczalność powietrza, wytrzymałość na rozciąganie oraz szybko odzyskują swój pierwotny kształt po intensywnym ścisaniu.

Miarą trwałości pianek wysokoelastycznych jest przede wszystkim utrzymywanie stałej twardości wraz z upływem czasu podczas dynamicznych prób zmęczeniowych. Przyjmuje się, że utrzymują swoją żywotność o ok. 40% dłużej niż pianki konwencjonalne. Dodatkowo zmniejszają efekty fałdowania i rozciągania tkaniny w przypadku mebli tapicerowanych.

Pianki HR można uzyskiwać w zróżnicowanym zakresie gęstości, jak i w szerokim przedziale twardości. Ważnym kryterium oceny jakości pianek, jest ich

elastyczność (odbojność); im wyższa tym lepszy jakościowo produkt. Wspomniane parametry wywołują uczucie miękkości, lekkości a zarazem przyjemnego odpoczynku. Dlatego też stosowane są w produkcji siedzisk, jak i oparcie w drogich, ekskluzywnych meblach i materacach, w połączeniu z klasycznymi piankami, często bez stosowania wkładów sprężynowych.

Podobnie jak w przypadku pianek konwencjonalnych na siedziska powinno się używać pianki o wysokich gęstości 25-60 kg/ m<sup>2</sup>. Niższe gęstości są raczej ryzykowne z punktu widzenia wytrzymałości i odkształcenia trwałego. Dlatego też Organika proponuje, aby pianki o gęstości, poniżej 25 kg/m<sup>2</sup> były stosowane wyłącznie na oparcia, jak i elementy uzupełniające, podłokietniki oraz na pikowane powierzchnie pokrycia w materacach. Obecnie Organika S.A. oferuje następujące pianki wysokoelastyczne: HR-25/065, HR-30/110, HR-32/135, HR-35/100, HR-35/120, HR-40/150 w postaci bloków, płyt, formatów, jak i wysoce skomplikowanych kształtów.